

ÖLÇÜ	MODEL
1/2"	905R
3/4"	907R
1"	910R
1 1/4"	912R
1 1/2"	915R
2"	920R
2 1/2"	925R
3"	930R
3 1/2"	935R
4"	940R
5"	950R

MODEL 20



MODEL 30



MODEL 40



MODEL 50



MODEL 60



DİKKAT

Aksi belirtilmediği sürece; ROTOFLUID döner bağlantı elemanları Hidrokarbonlar ve Yanıcı akışkanlar ile beraber kullanılmamalıdır. Kaçak/sızıntı patlama ya da yangına neden olabilir

Akışkan: Buhar, Kızgın Yağ, Su

Maks. Buhar Basıncı: 17 bar (250 psi)

Maks. Kızgın Yağ Basıncı: 10 bar (150 psi)

Maks. Sıcaklık: 200°C (392°F) (900R Serisi)

315°C (600°F) (900R-H Serisi)

Maks. Devir: 200 dev/dak

- Aynı anda maks. basınç ve maks. devirde çalışmayınız.
- Tüm ROTOFLUID ürünleri montaj sonrası sızdırmazlık testinden geçmektedir. Ürünlerin sökülmesi ya da üzerlerinde değişiklik yapılması durumunda garanti geçersizdir.
- ROTOFLUID bilgisi dışında; ürün demonte edilir; sökülür, modifiye edilir; değiştirilir; yanlış tamir yapılır; yanlış montaj yapılır; yan yüklere, yüksek veya çok düşük sıcaklıklara maruz bırakılır; kimyasal etki görür ise garanti kapsamı dışında kalır, garanti geçersizdir.
- Her uygulama için; çalışma sırasında döner bağlantı elemanının gevşememesi için sağ veya sol diş olarak doğru diş tipinin seçildiğinden emin olunuz. Eğer makinanın dönüş yönü değişiyorsa; flanşlı shaft tercih edilmelidir.
- ROTOFLUID ürünleri; döner bağlantı elemanları ve tesisat sistemleri ile ilgili bilgilendirilmiş personel tarafından montaj yapılmalıdır.
- Güvenli kullanım için her zaman orjinal ROTOFLUID yedek parçaları kullanınız.
- Güvenli kullanım için akışkana uygun hortumlar kullanınız.
- Makina imalatçısının teknik talimatlarına ve kullanım şartlarına uyunuz.
- 900R Serisi döner bağlantı elemanlarının sızdırmazlık grupları kullanılan akışkan ile yağlanmaktadır. Uzun süre kuru olarak çalıştırmayınız. Kuru çalışma istenilen uygulamalar için firmamıza danışınız.
- 900R Serisi döner bağlantı elemanları shaftlarında, sızdırmazlık elemanlarının aşınmasını gösteren kanal bulunmaktadır. Sızdırmazlık elemanının %75 aşınması durumunda yedek parça değişim zamanını göstermektedir.

MONTAJ

- Döner bağlantı elemanını hiç bir zaman direkt borular ile montaj yapmayınız, her zaman fleksibl hortumlar kullanınız.
- Hortumları, dönüş yönünde eğim yapacak şekilde montaj yapınız.
- 900R Serisi döner bağlantı elemanları, siparişe göre farklı arka kapak (tek hatlı, çift hatlı-s tip, çift hatlı-rsp tip) seçenekleri ile sevk edilmektedir.
- Döner bağlantı elemanı performansını artırmak ve daha uzun ömür elde etmek için; her zaman ilk olarak sisteme akışkan veriniz, sistemdeki havayı boşaltınız ve daha sonra makineyi çalıştırınız.
- 900R Serisi döner bağlantı elemanlarının sızdırmazlık elemanlarında aşınma meydana geldikçe, shaft gövdeden dışarıya doğru hareket etmekte ve toplam boy artmaktadır. Bu nedenle makina ve sistemler tasarlanırken buna dikkat etmek gerekmektedir.

MODEL 20 için;

1a) İlk olarak döner bağlantı elemanını gövdesinden mengenede yaka layınız. Mengenede sıkarken zarar vermemeye özen gösteriniz.

1b) Hortum neline teflon sararak, arka kapak girişine montaj yapınız.

Model 30-40 için;

2a) İlk olarak döner bağlantı elemanını gövdesinden mengenede yaka layınız. Mengenede sıkarken zarar vermemeye özen gösteriniz.

2b) Sifon borusu dişlerine teflon sardıktan sonra iç parçalara zarar vermemeye dikkat ederek, şaft içinden geçirerek arka kapak içine montaj yapınız.

2c) Giriş hortumu neline teflon sararak, arka kapak giriş dişine montaj yapınız.

2d) Mengenevi gevşetiniz ve çıkış dişi üste gelecek şekilde döner bağlantı elemanını çevirdikten sonra tekrar sıkınız.

2e) Çıkış hortumu neline teflon sararak, arka kapak çıkış dişine montaj yapınız.

Model 50-60 için;

3a) İlk olarak döner bağlantı elemanını gövdesinden mengenede yaka layınız. Mengenede sıkarken zarar vermemeye özen gösteriniz.

3b) Giriş hortumu neline teflon sararak, arka kapak giriş dişine montaj yapınız.

3c) Mengenevi gevşetiniz ve döner bağlantı elemanı arka kapağın mengenede yakalayınız. Mengenede sıkarken zarar vermemeye özen gösteriniz.

3d) Çıkış hortumu neline teflon sararak, arka kapak çıkış dişine montaj yapınız.

4a) Döner bağlantı elemanı şaft dişlerine teflon sararak makineye montaj yapınız. Montaj yaparken, eksantrik bağlamamaya veya diş atlatmamaya özen gösteriniz.

4b) Eğer qr şaft kullanılıyor ise; makina üzerindeki yuvasına yeni bir bakır conta yerleştiriniz. Qr flanşı şaft üzerine taktıktan sonra yarım ayları şaft üzerindeki yuvasına karşılıklı olarak yerleştiriniz. Qr flanşı yarım aylar üzerine doğru çekiniz ve uygun civatalar ile makineye sabitleyiniz.

5) 900R Serisi döner bağlantı elemanları; iç yapılarında karbon yataklama elemanı olmaması sebebiyle gövde dışındaki rodlar tarafından yataklanmaktadır. Bu sebeple montaj sırasında makina rodları ile gövde üzerindeki rod delikleri doğru şekilde hizalanmalıdır.

6) Yeni bir bakır contayı montaj parçası üzerine yerleştirdikten sonra, arka kapağı dikkatlice conta üzerine yerleştiriniz ve uygun civatalar ile gövdeye montaj yapınız.

7) Hortumları besleme ve dönüş hatlarına bağlayınız. Döner bağlantı elemanını hiç bir zaman direkt borular ile montaj yapmayınız, her zaman fleksibl hortumlar kullanınız.

8) Hortumları keskin dönüş yapmayacak ve çalışma sırasında gerilim oluşturmayacak şekilde montaj yapınız. Döner bağlantı elemanları hortumlar ile beraber salınım yapacak şekilde tasarlanmıştır.

9) Buhar ve su için paslanmaz çelik fleksibl hortumlar kullanınız.

10) Hortumları, dönüş yönünde eğim yapacak şekilde montaj yapınız.

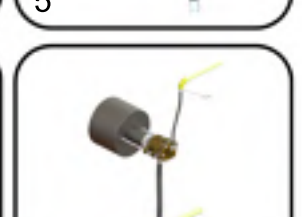
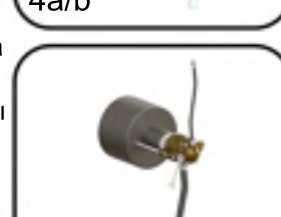
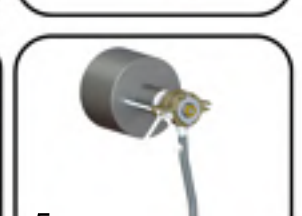
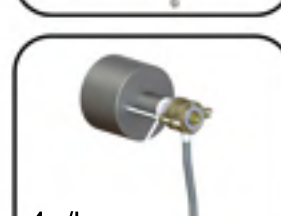
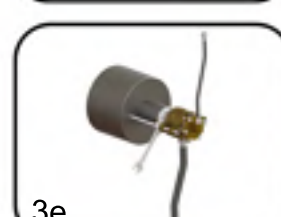
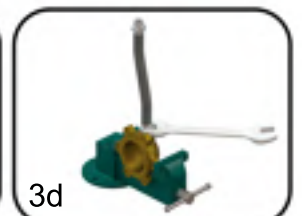
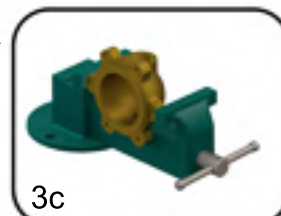
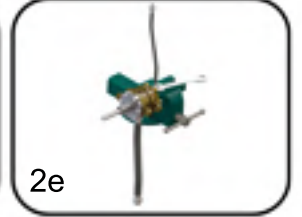
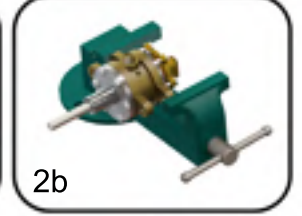
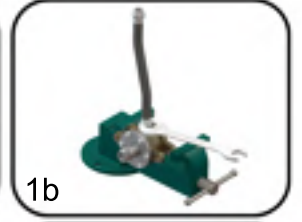
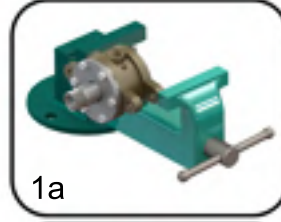
11) Fleksibl hortumlar montaj sırasında burulmamalı ve dönmemelidir.

Hortumlar yumuşak bir yay yapacak şekilde montaj yapılmalıdır.

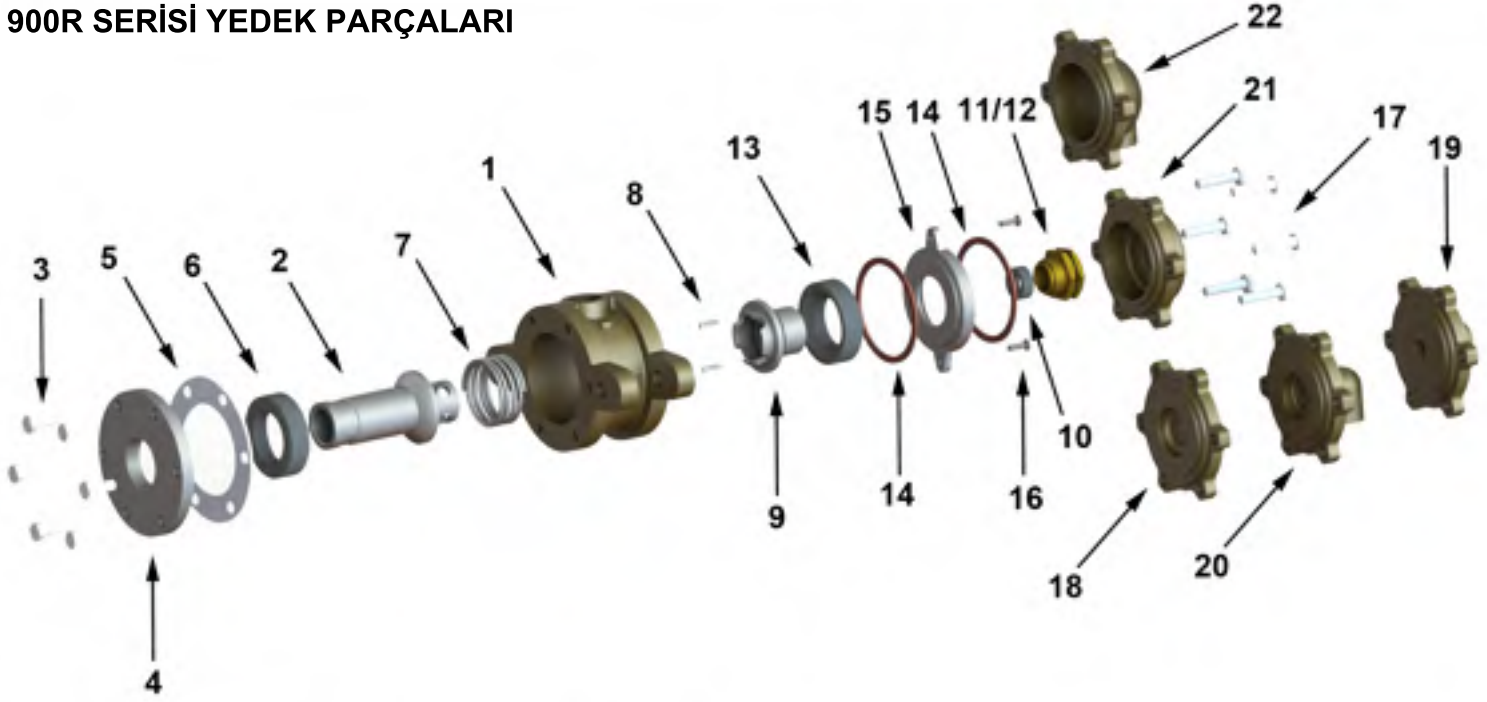
12) Döner bağlantı eksenini besleme ve dönüş boru eksenleri farklı hizada ise; hortumlar yumuşak bir yay çizecek şekilde montaj yapılmalıdır.

13) Hortum burulmalarını engellemek için uygun boru bağlantı elemanları kullanınız.

14) Montaj sonrasında, döner bağlantı elemanının dönüşünü kontrol ediniz. Herhangi bir gürültü, titreşim, vuruntu veya eksantriklik görülürse, döner bağlantı elemanı makineden sökülmeli ve tekrar montaj yapılmalıdır.



900R SERİSİ YEDEK PARÇALARI



NO	PARÇA ADI	ADET	NO	PARÇA ADI	ADET
1	GÖVDE	1	12	SOMUN	1
2	ÖN ŞAFT	1	13	SIZDIRMAZLIK ELEMANI	1
3	CİVATA	n	14	ARKA KAPAK CONTASI	1
4	ÖN KAPAK	1	15	MONTAJ PARÇASI	1
5	ÖN KAPAK CONTASI	1	16	VİDA	2
6	SIZDIRMAZLIK ELEMANI	1	17	CİVATA	n
7	YAY	1	18	ARKA KAPAK - MODEL 20	1
8	KAMA	2	19	ARKA KAPAK - MODEL 30	1
9	ARKA ŞAFT	1	20	ARKA KAPAK - MODEL 40	1
10	İÇ SİFON BORUSU CONTALARI	n	21	ARKA KAPAK - MODEL 50	1
11	CONTA TUTUCU	1	22	ARKA KAPAK - MODEL 60	1

- n: döner bağlantı elemanı ölçüsüne göre değişmektedir.

- No:10-11-12 sadece RSP tip modellerde mevcuttur.

YEDEK PARÇA SETİ

- (5) Ön Kapak Contası
- (6) Sızdırmazlık Elemanı
- (7) Yay
- (10) Sifon Borusu Contaları
- (13) Sızdırmazlık Elemanı
- (14) Arka Kapak Contası

İstenildiğinde, 900R Serisi yedek parçaları tek tek veya set olarak firmamızdan temin edilebilir.

Döner bağlantı elemanlarının tamirini yapmak istemediğinizde; firmamız ürünleri demonte edecek, temizleyecek, gerekli parçaları değiştirecek ve sızdırmazlık testleri yapıldıktan sonra yeni bir ürün gibi sevk edecektir.