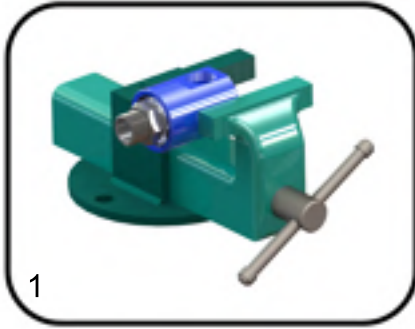


ÖLÇÜ	MODEL
1/8"	106
1/4"	108
3/8"	110
1/2"	115
3/4"	120
1"	125
1 1/4"	132
1 1/2"	140
2"	150



1. İlk olarak döner bağlantı elemanını, gövdesinden mengenede yakalayınız. Mengenede sıkarken zarar vermemeye özen gösteriniz.



2. Hortum uçlarındaki nipellere teflon sararak, giriş hortumunu takınız.



3. Makina üzerinde montaj yapılacak bağlantı yerini iyice temizleyiniz.

4. Döner bağlantı elemanı şaft dişlerine teflon sararak makinaya montaj yapınız. Montaj yaparken, eksantrik bağlamamaya veya diş atlatmamaya özen gösteriniz.

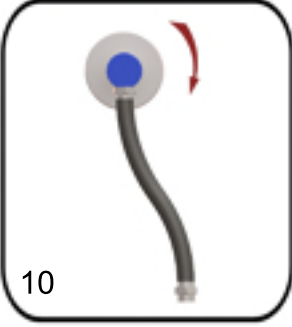


5. Flanşlı şaft kullanılıyor ise;  
5.a) Şaft flanş yüzeyini iyice temizleyiniz.

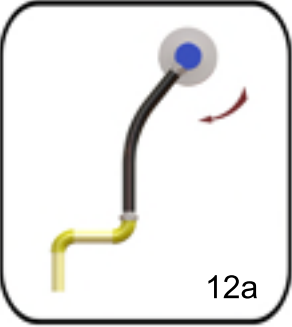
5.b) Şaft flanşındaki yuvasına uygun sızdırmazlık o-ringini yerleştiriniz.

5.c) Şaft flanşı ile makina flanşını hizalayınız.

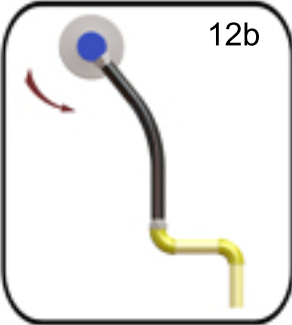
5.d) Montaj sırasında o-ringin yerinden kaymamasına dikkat ederek uygun civatalar ile makinaya sabitleyiniz.



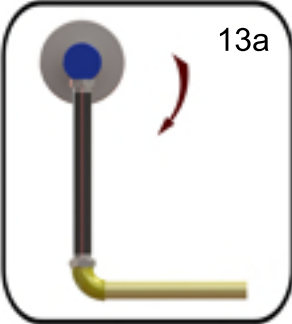
6. Eğer qr şaft kullanılıyor ise; makina üzerindeki yuvasına yeni bir bakır conta yerleştiriniz. Qr flanşı şaft üzerine taktıktan sonra yarım ayları şaft üzerindeki yuvasına karşılıklı olarak yerleştiriniz. Qr flanşı yarım aylar üzerine doğru çekiniz ve uygun civatalar ile makinaya sabitleyiniz.



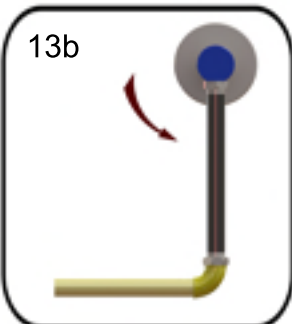
7. Giriş hortumunu besleme hattına bağlayınız. Döner bağlantı elemanını hiç bir zaman direkt borular ile montaj yapmayınız, her zaman fleksibl hortumlar kullanınız.



8. Hortumları keskin dönüş yapmayacak ve çalışma sırasında gerilim oluşturmayacak şekilde montaj yapınız. Döner bağlantı elemanları hortumlar ile beraber salınım yapacak şekilde tasarlanmıştır.



9. Hava ve hidrolik için kauçuk yada metal fleksibl hortumlar; buhar ve su için paslanmaz çelik fleksibl hortumlar kullanınız.



10. Hortumları, dönüş yönünde eğim yapacak şekilde montaj yapınız.

11. Fleksibl hortumlar montaj sırasında burulmamalı ve dönmemelidir. Hortumlar yumuşak bir yay yapacak şekilde montaj yapılmalıdır.

12. Döner bağlantı eksenini ile besleme ve dönüş boru eksenleri farklı hizada ise; hortumlar yumuşak bir yay çizecek şekilde montaj yapılmalıdır.

13. Hortum burulmalarını engellemek için uygun boru bağlantı elemanları kullanınız.

14. Montaj sonrasında, döner bağlantı elemanının dönüşünü kontrol ediniz. Herhangi bir gürültü, titreşim, vuruş veya eksantriklik görülürse, döner bağlantı elemanı makinadan sökülmesi ve tekrar montaj yapılmalıdır.