

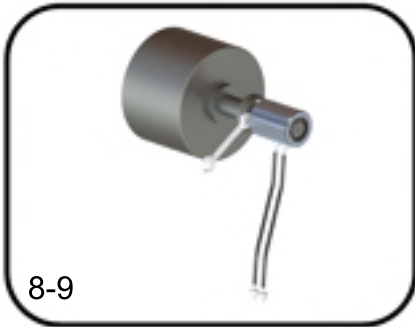
KANAL #	ÖLÇÜ
2	1/8"
3	1/4"
4	3/8"
	1/2"
	3/4"



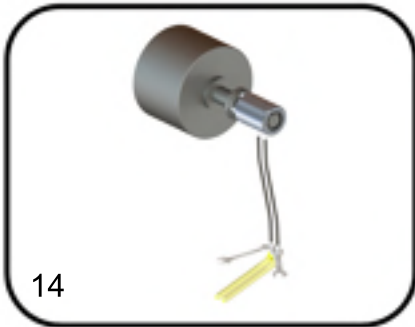
1



2



8-9



14

1. İlk olarak, döner bağlantı elemanı gövdesini mengenede yakalayınız. Mengenede çok sıkılmamaya, gövdeye zarar vermemeye özen gösteriniz.
2. Hortum uçlarındaki nipel dişlerine loctite veya teflon bant uygulayarak gövde üzerindeki girişlere bağlayınız.
3. Eğer gövde üzerindeki girişler SAE flanş bağlantılı ise; hortum ucundaki flanşlardaki yuvalara o-ringleri takıp, uygun civatalar ile gövdeye sabitleyiniz.
4. Eğer şaft üzerindeki çıkışlar dişli ise; hortum uçlarındaki nipelilerin dişlerine loctite veya teflon bant uygulayarak şaft üzerindeki çıkışlara bağlayınız.
5. Döner bağlantı flanşını ve makina bağlantı flanşını iyice temizleyiniz.
6. Eğer şaft çıkışları o-ring bağlantılı ise; şaft çıkış kanallarına o-ringleri yerleştirip, gres ile yağlayınız.
7. Şaft flanşı ile makina bağlantı flanşını hizalayınız.
8. Şaft çıkışları o-ringli ise; şaft flanş plot çapı ve şaft çıkışları ile; makina flanşı ve girişlerini hizaladıktan sonra; şaft flanşını uygun civatalar ile makinaya sabitleyiniz.
9. Şaft çıkışları dişli ise, şaft çıkışlarını makina bağlantıları ile hizaladıktan sonra; uygun civatalar ile şaft flanşını makinaya sabitleyiniz.
10. Döner bağlantı elemanını hiç bir zaman direkt besleme borularına bağlantı yapmayınız. Aşırı yan yükler oluşturup bağlantı elemanına zarar verebilir.
11. Döner bağlantı elemanı gövdesinin makina ile birlikte dönmesini engellemek için gövde üzerindeki yuvasına uygun pimi takınız. Pim'in bir tarafını gövdeye sabitledikten sonra diğer tarafın dönüşü engelleyici şekilde sabitlendiğinden ancak boşta olduğundan emin olunuz.
12. Dönüş engelleyici pimin rijit olarak sabitlenmesi, döner bağlantı elemanına zarar verebilir.
13. Eğer şaft flanş bağlantıları dişli ise; çıkış hortumlarını makina hatlarına bağlayınız.
14. Gövde üzerindeki hortumları besleme borularına bağlayınız.
15. Montaj sonrasında, döner bağlantı elemanını kaçağa karşı kontrol ediniz. İlk çalışma sırasında az miktarda kaçak oluşabilir. Uzun süre sızdıran döner bağlantı elemanı kullanılmamalıdır.
16. Montaj sonrasında döner bağlantı elemanının dönüşünü kontrol ediniz. Herhangi bir ses, vuruntu, kasma ya da eksantriklik görünürse, makinadan söküp tekrar montaj yapınız.