

ÖLÇÜ	MODEL
1/2"	905T
3/4"	907T
1"	910T
1 1/4"	912T
1 1/2"	915T
2"	920T
2 1/2"	925T
3"	930T
3 1/2"	935T
4"	940T
5"	950T

MODEL 20



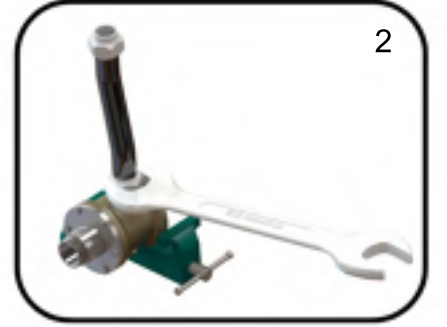
MODEL 30



1

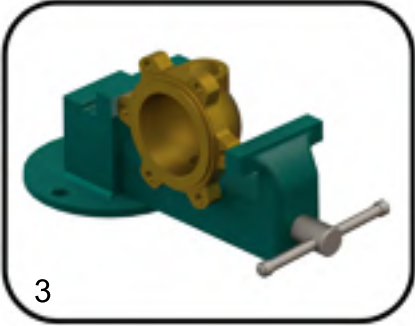
1. İlk olarak döner bağlantı elemanını gövdesinden mengenede yakalayınız. Mengenede sıkarken zarar vermemeye özen gösteriniz.

2. Giriş hortumu nipeline teflon sararak, arka kapak giriş dişine montaj yapınız.



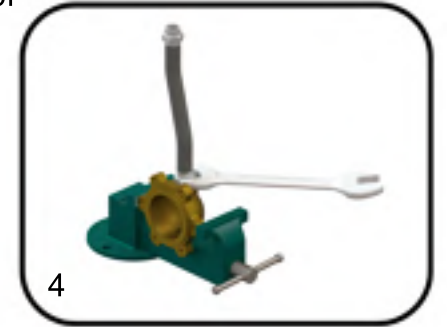
2

3. Döner bağlantı elemanı arka kapaktan mengenede yakalayınız. Mengenede sıkarken zarar vermemeye özen gösteriniz.



3

4. Çıkış hortumu nipeline teflon sararak, arka kapak çıkış dişine montaj yapınız.



4

5. Makina üzerinde montaj yapılacak bağlantı yerini iyice temizleyiniz.

6. Döner sifon borusu makina üzerinde olduğundan montaj öncesinde sifon borusu yataklama yüzeyini yağlayınız.

7. Döner bağlantı elemanı şaft dişlerine teflon sardıktan sonra, sifon borusunun üzerine geçirip makina montaj yapınız. Montaj yaparken, eksantrik bağlamamaya veya dış atlatmamaya özen gösteriniz.

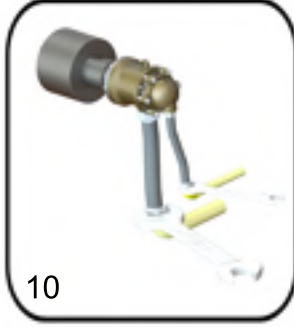


5

8. Eğer qr şaft kullanılıyor ise; makina üzerindeki yuvasına yeni bir bakır conta yerleştiriniz. Qr flanşı şaft üzerine taktıktan sonra yarım ayları şaft üzerindeki yuvasına karşılıklı olarak yerleştiriniz. Qr flanşı yarım aylar üzerine doğru çekiniz ve uygun civatalar ile makinaya sabitleyiniz.



9. Yeni bir bakır contayı montaj parçası üzerine yerleştirdikten sonra, arka ka pağı dikkatlice conta üzerine yerleştiriniz ve uygun civatalar ile gövdeye mon taj yapınız.

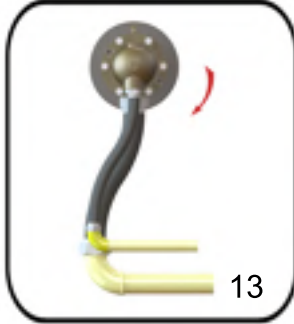


10. Hortumları besleme ve dönüş hatlarına bağlayınız. Döner bağlantı elema nını hiç bir zaman direkt borular ile montaj yapmayınız, her zaman fleksibl hortumlar kullanınız.

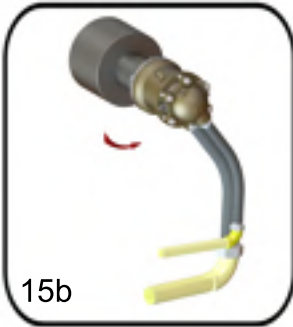
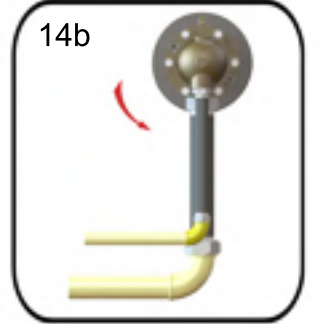
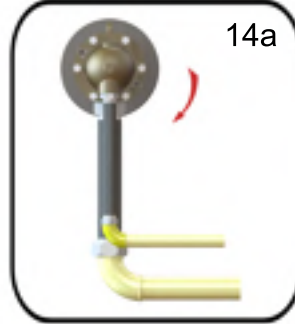
11. Hortumları keskin dönüş yapmayacak ve çalışma sırasında gerilim oluş turmayacak şekilde montaj yapınız. Döner bağlantı elemanları hortumlar ile beraber salınım yapacak şekilde tasarlanmıştır.

12. Buhar ve su için paslanmaz çelik fleksibl hortumlar kullanınız.

13. Hortumları, dönüş yönünde eğim yapacak şekilde montaj yapınız.

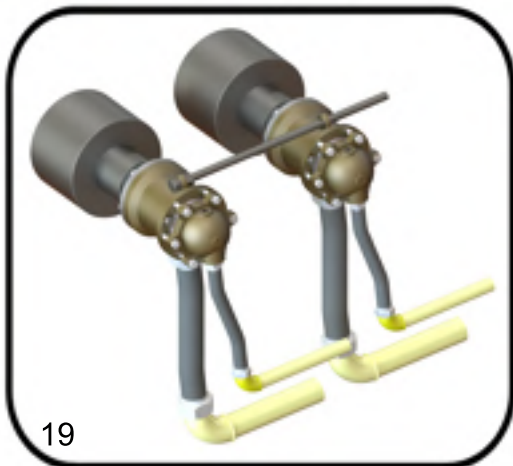


14. Fleksibl hortumlar montaj sırasında burulmamalı ve dön memelidir. Hortumlar yumuşak bir yay yapacak şekilde montaj yapılmalıdır.



15. Döner bağlantı eksenini ile besleme ve dönüş boru ek senleri farklı hizada ise; hortumlar yumuşak bir yay çize cek şekilde montaj yapılmalıdır.

16. Hortum burulmalarını engellemek için uygun boru bağlantı elemanları kullanınız.



17. Montaj sonrasında, döner bağlantı elemanının dönüşünü kontrol ediniz. Herhangi bir gürültü, titreşim, vuruntu veya ek santriklik görülürse, döner bağlantı elemanı makinadan sököl meli ve tekrar montaj yapılmalıdır.

18. Tüm 900P Serisi döner bağlantı elemanları; gövde üzerinde 1 adet sabitleme kulağına sahiptir.

19. Montaj sonrası; uygun bir pim gövde üzerindeki sabitleme kulagina takılmalıdır. Aynı pim ikiden fazla döner bağlantı ele manında kullanılmamalıdır. Pim bir taraftan sabitlenmeli, diğer ucu salınım yapacak şekilde serbest bırakılmalıdır.