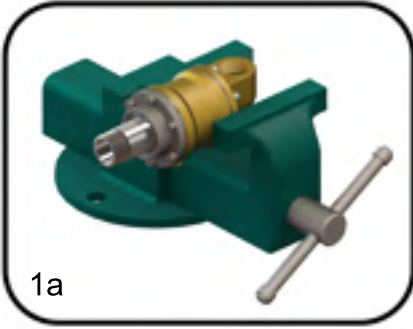
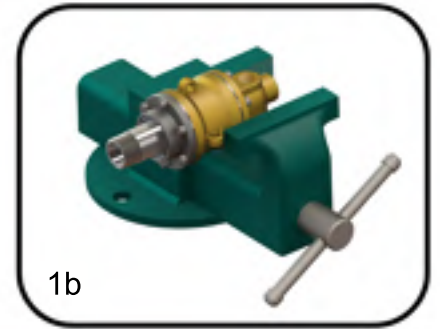


ÖLÇÜ	MODEL
1/2"	905S
3/4"	907S
1"	910S
1 1/4"	912S
1 1/2"	915S
2"	920S
2 1/2"	925S
3"	930S
3 1/2"	935S
4"	940S
5"	950S

MODEL 20**MODEL 50****MODEL 30/40****MODEL 60**

1a

1. İlk olarak döner bağlantı elemanını gövdesinden mengenede yakalayınız. Mengenede sıkarken zarar vermeye özen gösteriniz.



1b



2

2. Döner bağlantı elemanı tek hatlı kullanılacak ise, hortum nipeline teflon sararak, arka kapak girişine montaj yapınız.

3. Döner bağlantı elemanı çift hatlı kullanılacak ise;

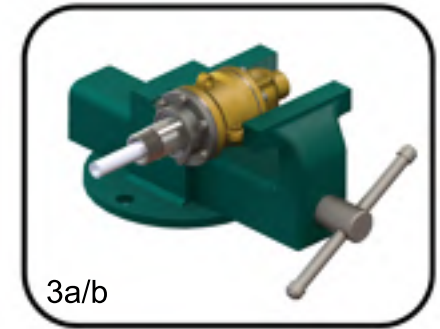
3.a) Sabit sifon borulu modeller için; sifon borusu dişlerine teflon sardıktan sonra iç parçalara zarar vermeye dikkat ederek, şaft içinden geçirerek arka kapak içine montaj yapınız.

3.b) Döner sifon borulu modeller için; sifon borusu makina üzerinde dir ve sifon borusu uç yataklama yüzeyini yağlayınız.

3.c) Giriş hortumu nipeline teflon sararak, arka kapak giriş dişine montaj yapınız.

3.d) Mengenedeyi gevşetin ve çıkış dişi üste gelecek şekilde döner bağlantı elemanını çevirdikten sonra tekrar sıkınız.

3.e) Çıkış hortumu nipeline teflon sararak, arka kapak çıkış dişine montaj yapınız.



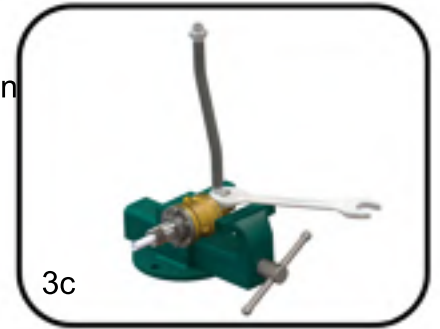
3a/b

4. Makina üzerinde montaj yapılacak bağlantı yerini iyice temizleyiniz.

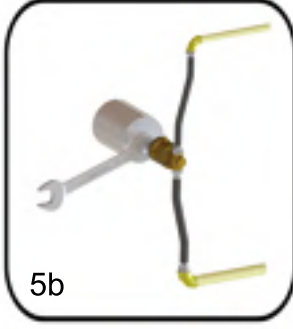
5a. Sabit sifonlu modellerde; döner bağlantı elemanı şaft dişlerine teflon sararak makinaya montaj yapınız.

5b. Döner sifonlu modellerde; Döner bağlantı elemanı şaft dişlerine teflon sardıktan sonra, sifon borusunun üzerine geçirip makina montaj yapınız.

5c. Montaj yaparken, eksantrik bağlamamaya veya diş atlatmama ya özen gösteriniz.



3c

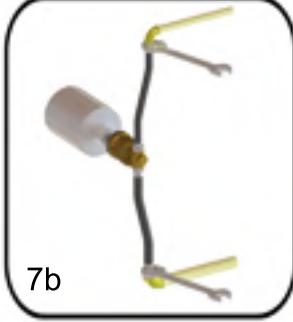
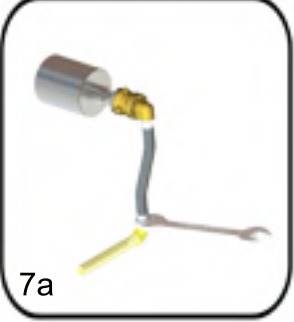


6. Eğer qr şaft kullanılıyor ise; makina üzerindeki yuvasına yeni bir bakır conta yerleştiriniz. Qr flanşı şaft üzerine takıldıktan sonra yarım ayları şaft üzerindeki yuvasına karşılıklı olarak yerleştiriniz. Qr flanşı yarım aylar üzerine doğru çekiniz ve uygun civatalar ile makineye sabitleyiniz.

7. Hortumları besleme ve dönüş hatlarına bağlayınız. Döner bağlantı elemanını hiç bir zaman direkt borular ile montaj yapmayınız, her zaman fleksibl hortumlar kullanınız.

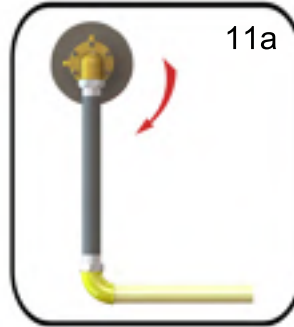
8. Hortumları keskin dönüş yapmayacak ve çalışma sırasında gerilim oluşturmayacak şekilde montaj yapınız. Döner bağlantı elemanları hortumlar ile beraber salınım yapacak şekilde tasarlanmıştır.

9. Buhar ve su için paslanmaz çelik fleksibl hortumlar kullanınız.



10. Hortumları, dönüş yönünde eğim yapacak şekilde montaj yapınız.

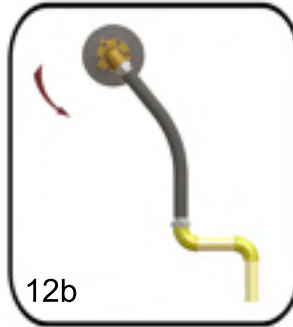
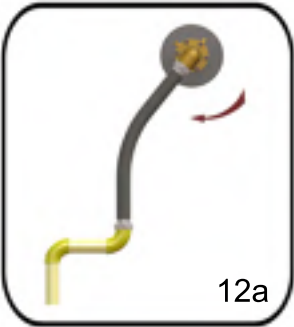
11. Flexibl hortumlar montaj sırasında burulmamalı ve dönmelidir. Hortumlar yumuşak bir yay yapacak şekilde montaj yapılmalıdır.



12. Döner bağlantı eksenini ile besleme ve dönüş boru eksenleri farklı hizada ise; hortumlar yumuşak bir yay çizecek şekilde montaj yapılmalıdır.

13. Hortum burulmalarını engellemek için uygun boru bağlantı elemanları kullanınız.

14. Montaj sonrasında, döner bağlantı elemanının dönüşünü kontrol ediniz. Herhangi bir gürültü, titreşim, vuruş veya eksantriklik görülürse, döner bağlantı elemanı makineye sökülmeli ve tekrar montaj yapılmalıdır.



15. Tüm 900S Serisi döner bağlantı elemanları; gövde üzerinde 1 adet sabitleme kulağına sahiptir.

16. Montaj sonrası; uygun bir pim gövde üzerindeki sabitleme kulağına takılmalıdır. Aynı pim ikiden fazla döner bağlantı elemanında kullanılmamalıdır. Pim bir taraftan sabitlenmeli, diğer ucu salınım yapacak şekilde serbest bırakılmalıdır.

