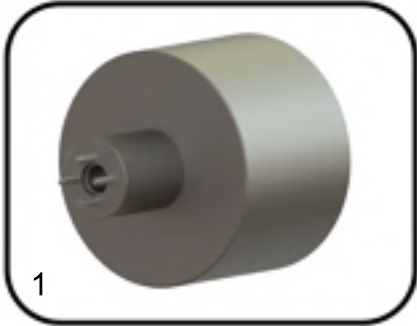
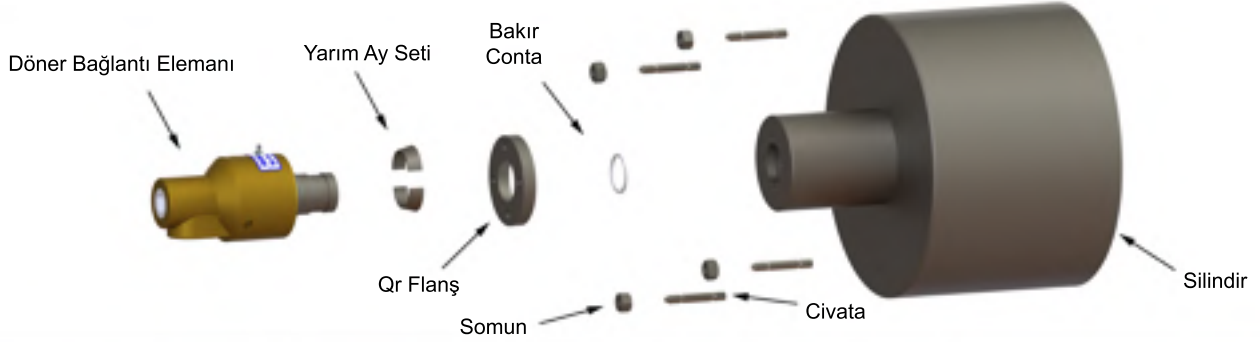
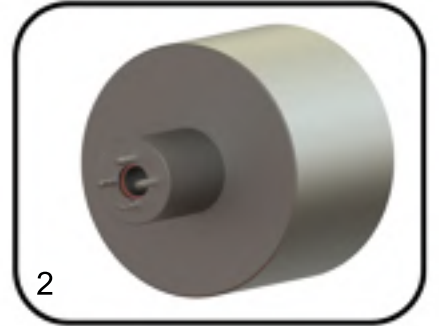
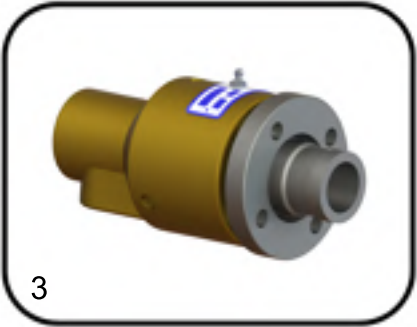




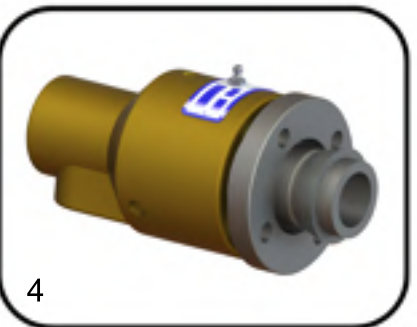
1. Makina üzerinde montaj yapılacak bağlantı yerini iyice temizleyiniz.



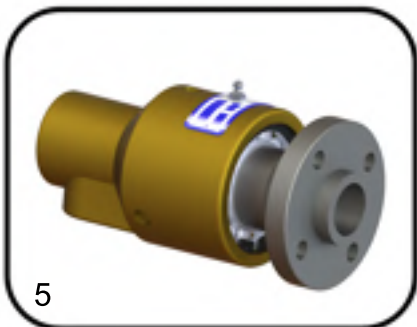
2. İlk olarak silindir içindeki şaft yuvasına bakır contayı yerleştiriniz.



3. Q.R. flanşı, iç konik yüzeyin büyük çapı silindire bakacak şekilde şaft üzerine yerleştiriniz.



4. Yarım ayları, konik yüzeylerinin büyük çapı silindire bakacak şekilde şaft üzerinde bulunan yuvaya karşılıklı olarak yerleştiriniz.



5. Yarım ayların şaft üzerindeki kanalda düzgün durmasına dikkat ederek, flanşı şaftın ucuna doğru çekiniz. Flanş en uç noktaya geldiğinde; yarım aylar vasıtasıyla şafta sıkı bir şekilde montaj yapılmış olacaktır.

6. Şaftı makina içindeki yuvaya, bakır contayı kaydırmadan yerleştiriniz. Uygun civatalar kullanarak, flanşın makinaya montajını yapınız. Civataları sıktıkça; flanş, yarım aylar üzerinde makinaya doğru ilerleyecek ve döner bağlantı elemanını bakır conta üzerine sıkacaktır.

7. Hortumları besleme ve dönüş hatlarına bağlayınız. Döner bağlantı elemanını hiç bir zaman direkt borular ile montaj yapmayınız, her zaman fleksibl hortumlar kullanınız.

8. Montaj sonrasında, döner bağlantı elemanının dönüşünü kontrol ediniz. Herhangi bir gürültü, titreşim, vuruntu veya eksantriklik görülürse, döner bağlantı elemanı makinadan sökülmesi ve tekrar montaj yapılmalıdır.

