



Ürünün montajından önce kullanma talimatlarına ve emniyet prosedürlerine uyunuz.

1	ÖN FLANŞ	1
2	ORTA PARÇA	1
3	ORTA FLANŞ	1
4	ARKA FLANŞ	1
5*	O-RING DESTEĞİ	1
6*	O-RING	1
7*	BİLYA	x
8	YAĞDANLIK	1
9	SAPLAMA	x
10	SOMUN	x
11	PUL	x
12	BİLYA TUTUCU	1
13	SETSKUR	1

8000 Serisi Swivel Bağlantı Elemanlarının sızdırmazlık elemanı değişimi için hattan sökülmesine gerek yoktur. Sadece sızdırmazlık değişimi yapılacaksa 1-14 maddeleri uygulayınız.

1.Sistemdeki vanaları kapatınız ve akışkanı boşaltınız. Sıcaklık yüksek ise, swivel bağlantı elemanının normal sıcaklığa ulaşması için uygun bir süre bekleyiniz. Bilya değişimi yapılacak ise, madde 15'e geçiniz.

2.Orta kapak arka somunları (10.3) uygun bir anahtar ile sökünüz ve pulları(11) ile beraber kenara ayırınız.

3.Orta flanş somunlarını(10.2) kesinlikle gevşetmeyiniz, sızdırmazlık konumunu bozacaktır.

4.Ön kapak somunlarını (10.1) kesinlikle hareket ettirmeyiniz.

5.Orta parçayı(2) saplama ve somunlarla beraber komple çekerek ön kapaktan ayırınız.

6.Yıpranan sızdırmazlık elemanını(6) ve desteğini(5) çekerek alınız.

7.Orta parça ve ön flanş sızdırmazlık yuvalarını uygun bir temizleyici ile iyice temizleyiniz.

8.Yeni bir sızdırmazlık elemanını(6) ve desteğini(5) uygun bir yağlayıcı ile yağlayarak yuvasına yerleştiriniz.

9.Sızdırmazlık o-ringi ve desteğini yerinden çıkarmadan, saplamalar ile orta flanş deliklerini hizalayınız.

10.Orta parçayı ön flanş üzerine yerleştiriniz ve pulları yerlerine yerleştirip orta flanş somunlarını(10.3) iyice sıkınız.

11.Orta flanş arka somunlarının(10.2) sıkılığını kontrol ediniz.

12.Bilyaların dönüşünü kontrol ediniz, gerekli ise yağlayınız.

13.Bilya dönüşünde problem var ise; madde 15'ten işleme devam ediniz.

14.Sistem vanalarını açarak, herhangi bir sızıntı olup olmadığını kontrol ediniz. Herhangi bir kaçak yok ise swivel bağlantı elemanı kullanıma hazır hale gelmiştir.



15. Ana hat bağlantı flanş civata ve somunlarını sökerek, swivel bağlantı elemanını hattan ayırınız.
16. Swivel bağlantı elemanı, hattan sökülmüş ve bakıma hazırdır.
17. Swivel bağlantı elemanını arka flanş(4) üzerinde temiz bir masa üzerine yerleştiriniz.
18. İlk olarak yağdanlığı(8) çıkartınız.
19. Orta kapak arka somunlarını (10.3) uygun bir anahtar ile sökünüz ve pulları(11) ile beraber kenara ayırınız.
20. Ön flanş(1) saplamalar(9) ile beraber komple çekerek çıkartınız.
21. Yıpranan sızdırmazlık elemanını(6) ve desteğini(5) çekerek alınız.
22. Orta flanş üzerinde bulunan setskur(13) ve altındaki bilya tutucusunu(12) çıkardıktan sonra, bilyaları(7) çıkartınız ve tüm bilyaların çıkartıldığından emin olduktan sonra orta flanş(3), orta parça(2) üzerinden çekerek alınız.
23. Bilya yuvalarını temiz bir bez ile temizleyerek aşınmaya ve korozyona karşı kontrol ediniz. Gerekli ise orta parçayı ve orta flanşı yenisi ile değiştiriniz.
24. Tüm bilyaları yenileri ile değiştiriniz. Orta flanşı dikkatlice orta parça üzerine yerleştirip, bilya yuvalarını hizaladıktan sonra tüm bilyaları, bilya yuvasına doldurunuz. Bilya tutucuyu yerleştirip, setskur ile iyice sıkınız.
25. Saplamaları(9) ön flanştan(1) ayırınız. Ön flanş aşınma ve korozyona karşı kontrol ediniz ve gerekli ise yenisi ile değiştiriniz.
26. Tüm saplamaları, somunları ve pulları uygun bir temizleyici ile temizleyiniz.
27. Ön flanş üzerindeki sızdırmazlık yuvasını ve shaft üzerindeki yuvayı iyice temizleyiniz.
28. Yeni bir sızdırmazlık elemanını(6) ve desteğini(5) uygun bir yağlayıcı ile yağlayarak orta parça üzerine yerleştiriniz.
29. Temizlenmiş saplamaları ön flanşa takınız ve ön somunları(10.1) iyice sıkınız. Orta somunları (10.2) saplamalara takınız.
30. Saplamalar ile orta flanş deliklerini hizalayarak, ön flanş orta parça üzerine yerleştiriniz ve pulları yerlerine yerleştirip orta flanş somunlarını(10.3) iyice sıkınız.
31. Orta flanş üzerinde, orta flanş somunlarını(10.2) en son karşılıklı olarak sıkınız.
32. Yağdanlığı takınız ve bilyaları uygun bir yağlayıcı ile iyice yağlayınız.
33. Bilya dönüşünde problem var ise; madde 19'ten işleme tekrar başlayınız.
34. Döner bağlantı üzerine kuvvet uygulamadan, ön ve arka flanşları karşı flanşlara uygun civatalar ile montaj yapınız.
35. Hatta montaj sonrası, orta flanş somunları(10.3) sıkılarak, sızdırmazlık ve sıkılık ayarı yapılmalıdır. Orta flanş somunları (10.3) sıkılarak; orta parçanın, sızdırmazlık elemanını ön flanşa bastırması sağlanarak sızdırmazlık ayarı yapılır.
36. En son olarak da orta flanş somunları(10.2) sıkılarak sızdırmazlık ayarı tamamlanmalıdır.
37. Sistem vanalarını açarak, herhangi bir sızıntı olup olmadığını kontrol ediniz. Herhangi bir kaçak yok ise swivel bağlantı elemanı kullanıma hazır hale gelmiştir.